



ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-33-01733

о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ООО "ВПС"**
ИНН: 3329092402

(600009, Владимирская область, г. Владимир, 2-й Почаевский пр-д, д. 6, этаж 3, офис 301)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: ЗН

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-33-01815 от 29.04.2022 г.

Место сварки КСС: Владимирская область, г. Владимир, 2-й Почаевский пр-д, д. 6, заготовительный участок.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-33: АНО Центр экспертизы и сертификации "Техкранэнерго", 600009, город Владимир, улица Полины Осипенко, дом 66.

Дата выдачи **12.05.2022** г.

Свидетельство действительно до **12.05.2026** г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 028CB2A100 FFAD27BB409975BF7EA63E94, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")



Выдал



Герасимова Т.В.

Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)



Приложение к Свидетельству АЦСТ-33-01733

Установленная область аттестации технологии сварки

Производство сварочных работ при строительстве полиэтиленовых газопроводов. (Технологии сварки) Шифр: Производственная инструкция № 2.6.55., Дата утверждения: 10.01.2022 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки	
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями	
Группы и марки основных материалов	30 (M61): ПЭ80, ПЭ100	
Тип соединения (п)	М	О
Вид соединения (п)	Т+М+Г	Т+О
Диапазон диаметров (п), мм	от 20 до 225 включительно	
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D3 (УЗН) от 32 до 225 включительно	
Шифры производственных технологических карт сварки	Производственная инструкция № 2.6.55. Дата утверждения: 10.01.2022 г. Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров деталей, соответствующих указанным в производственно-технологической документации (ПТД).	
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СП 42-103-2003	

Примечания:

1. Область распространения аттестации для SDR 9; SDR 11; SDR 13,6; SDR 17; SDR 17,6;
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Кузнецов П.С.

Выдан

Герасимова Т.В.

